Производство «Нефтяные топлива и ароматика»

Производство «Нефтяные топлива и ароматика» – старейшее в ОАО «Нафтан». Ведет историю с 1961 года. В феврале 1963-го здесь по первый белорусский бензин. Современное производство НТиА появилось в результате объединения в 1996 году производства № 1 «Не топлива» и производства № 2 «Каталитические процессы». Сейчас оно состоит из двух частей: по производству топлив и по производ ароматических углеводородов.

Начальник производства НТиА - Александр Устинов

Основная задача производства – первичная переработка нефти с получением газов и компонентов топлив, крекинг вакуумных фрак удаление сернистых соединений из выработанных топлив, утилизация сероводорода путем получения серной кислоты, а также выраб индивидуальных ароматических углеводородов и высокооктановых компонентов бензина.

Продукция производства:

· Сжиженный углеводородный газ
· Индивидуальные углеводороды (пропан, н-бутан, i-бутан)
· Высокооктановые компоненты бензина (изомеризат, катализат риформингов)
· Рафинат с блоков экстракции ароматических углеводородов (компонент автомобильных бензинов и бензина-сырья пиролиза)
· Растворитель Нефрас С2-80/120
· Индивидуальные ароматические углеводороды (бензол, толуол, параксилол, ортоксилол, псевдокумол)
· Реактивное топливо РТ, Jet-A1
· Осветительный керосин
· Растворитель Нефрас С4
· Дизельное топливо
· Продукт остаточный гидрокрекинга
· Серная кислота

Факты из истории:

1961 – Денисов Павел Иванович назначен начальником цеха технологических установок.
1963 – получение первого белорусского бензина.
1996 – объединение производств № 1 и № 2.
Самая распространенная профессия — оператор технологических установок.

Руководители производства за последние 15 лет:

Ревтович Владимир Иванович, 1989–2009 гг. До 1996 года – начальник производства каталитических процессов; Устинов Алексан Анатольевич, с 2009 г.
За 60 лет переработано более 800 млн тонн нефти. На производстве НТИА трудятся более 1000 человек.

Работники, удостоенные высоких наград:

Дырда Анатолий Федорович

оператор технологических установок, установка АВТ-6 (на пенсии с 2017 года) – знак «Ганаровы нафтавік» (2008), почетное звани «Заслуженный работник промышленности Республики Беларусь» (2013).

Ревтович Владимир Иванович

начальник производства НТиА (на пенсии с 2022 года) – знак «Ганаровы нафтавік» (2008), звание «Ганаровы грамадзянін горада Навапс (2013), почетное звание «Заслуженный работник промышленности Республики Беларусь» (2018).

Симаков Владимир Владимирович

оператор технологических установок, установка «Изомеризация ксилолов – нетиповая» (на пенсии с 2013 года) – почетное звани «Заслуженный ветеран ОАО «Нафтан» (2009), медаль «За трудовые заслуги» (2012), знак «Ганаровы нафтавік» (2013).

Макаренко Геннадий Николаевич

оператор технологических установок, установка «Риформинг № 4» – Почетная грамота Витебского областного исполнительного комитетс знак «Ганаровы нафтавік» (2011), медаль «За трудовые заслуги» (2013).

Точило Владимир Иванович

оператор технологических установок, установка «Риформинг № 4» (на пенсии с 2021 года) – знак «Ганаровы нафтавік» (2009), медал трудовые заслуги» (2018).

Николаев Владислав Леонидович

заместитель начальника производства (на пенсии с 2019 года) – медаль «За трудовые заслуги» (2013), почетное звание «Заслуженный р промышленности Республики Беларусь» (2018).

Бирюков Валерий Николаевич

заместитель начальника производства (на пенсии с 2020 года) – медаль «За трудовые заслуги» (2013).

Минченко Анатолий Иванович

начальник установки АВТ-6 (2002–2018) – Почетная грамота Совета Министров Республики Беларусь (2013).

Шаврукoв Александр Сергеевич

аппаратчик абсорбции, установка получения серной кислоты – Почетная грамота Совета Министров Республики Беларусь (2013

Тупицын Владимир Семенович

бывший заместитель начальника производства, ныне командир ВГСО – Благодарность Премьер-министра Республики Беларусь (20

Лукасик Иван Францевич

оператор технологических установок, установка выделения суммарных ксилолов с блоком вторичной ректификации (на пенсии с 2015 г Почетная грамота концерна «Белнефтехим» (2013), знак «Ганаровы нафтавік» (2014), медаль «За трудовые заслуги» (2015).

Устинов Александр Анатольевич

начальник производства – Почетная грамота концерна «Белнефтехим» (2013), знак «Ганаровы нафтавік» (2018), Почетная грамота Со Министров Республики Беларусь (2021).

Шаменок Леонид Аркадьевич

оператор технологических установок, установка АТ-8 – Почетная грамота концерна «Белнефтехим» (2013), Почетная грамота Сове Министров Республики Беларусь (2019), знак «Ганаровы нафтавік» (2021)

Установки производства НТиА

Установки первичной переработки нефти:

· АВТ-2, 1964 г.

· АТ-3, 1964 г., с 1996 г. – выработка пара

· АТ-8, 1966 г.

· АВТ-6, 1970 г

Установки для углубленной переработки нефти:

· «Висбрекинг-Термокрекинг», 2001 г. (с 1963 г. как АВТ-1)

· «Ректификация», 1964 г.

· ГиМГК, 2001 г. (с 1965 г. как «Гидроочистка № 1»)

· «Юникрекинг», 2004 г.

· «Фракционирование», 2004 г.

Установки гидроочистки керосина и дизельных фракций:

· «Гидроочистка № 2», 1968 г.

· «Гидроочистка № 3», 1974 г.

· Установка демеркаптанизации топлив «Мерокс», 1977 г.

· «Гидроочистка № 4», 1978 г.

· Установка очистки сжиженных газов УЗК от меркаптанов («Мерокс»), 2022 г.

Установки получения водорода:

· Установка получения водорода (комплекс «Гидрокрекинг»), 2004 г.

· Установка получения водорода № 2, 2021 г.

Установки выпуска бензинов (каталитическое риформирование сырья):

· «Риформинг № 1», 1964 г.

· «Риформинг № 3», 1967 г.

· «Изомеризация бензиновых фракций» и «Таторей», 1966 г.

· «Предварительная гидроочистка», 1966 г.

· «Риформинг № 4», 1973 г.

· «Риформинг № 5», 1974 г.

· «Пенекс», 2012 г.

Установки экологической направленности:

· Установка получения серной кислоты, 1965 г.

· Установка регенерации серной кислоты, 1983 г.

Установки выделения индивидуальных ароматических углеводородов:

· «Изомеризация бензиновых фракций» и «Таторей», 1966 г.

· «Изомеризация ксилолов – нетиповая», 1969 г.

· «Суммарные ксилолы», 1969 г.

· «Псевдокумол-Ортоксилол», 1977–1979 гг.

· «Параксилол-Парекс», 1999 г.

· «Бензол», 1984 г., с 2008 г. – выработка водорода

Участие установок выделения индивидуальных ароматических углеводородов (поставки) во внутриотраслевой кооперации:

· Бензол – ОАО «Гродноазот»

· Параксилол – ОАО «Могилёвхимволокно»

· Ортоксилол, толуол – ОАО «Лакокраска»

Реконструкция и модернизация производства за последние годы

2008 – реконструкция блока ректификации бензинов установки АВТ-6. Улучшение качества сырья для производства параксилола и др
ароматических углеводородов, увеличение выработки бензинов в соответствии с требованиями стандарта Евро-4 и снижение энергозс

2010 – реконструкция установок выделения индивидуальных ароматических углеводородов. Оптимизация технологической схемы уста
комплекса, увеличение производства товарного параксилола, замена физически и морально устаревшего оборудования с целью увел
межремонтного периода до не менее 3-х лет, снижение удельного энергопотребления комплекса установок

2012 – модернизация реакторного блока № 2 на установке ГиМГК. Получение дизельного топлива с ультранизким содержанием се

2012 – строительство установки низкотемпературной изомеризации с деизогексанизацией PENEX. Строительство установки для полу
изомеров позволило увеличить выпуск высокооктановых компонентов для товарных автобензинов.
Установка первичной переработки нефти АТ-8
Объект имеет производственную мощность 6 млн тонн нефти в год и занимает площадь около 3 га.

1996 – флагманский технологический объект отсчитывает свою историю с 1966 года – ввода в эксплуатацию «первички» ЭЛОУ-АТ-
Крупнейшая в СССР на тот период установка перерабатывала 6 млн тонн нефти в год.

1997 – ее производительность была увеличена до 8 млн тонн (по факту в 1984 году эта цифра составила 9,6 млн тонн), а сама «перв
получила название АТ-8.

2017 – в результате реконструкции, а по сути – строительства с нулевой отметки, введена в эксплуатацию современная установк
Сегодня – АТ-8 позволяет получать широкий ассортимент качественных продуктов для обеспечения сырьем всего предприятия.
Комплекс «Гидрокрекинг»

Комплекс включает три установки:
· «Фракционирование»
· «Юникрекинг»
· Получения водорода

Благодаря вводу объекта ОАО «Нафтан» вышло на качественно новый уровень эффективности производства. Предприятие увеличило г
переработки нефтяного сырья и повысило выход светлых нефтепродуктов.

17.01.2015 – впервые в Беларуси произведено дизельное топливо стандарта Евро-5.
В результате реконструкции, завершившейся в 2021-м, удалось повысить производительность по сырью на 26 % и вовлечь в перераб
дополнительные виды сырья, а также получить компоненты для производства масел.

«Гидроочистка №2» и «Гидроочистка №3»
Введение в эксплуатацию
1968 – «Гидроочистка № 2»
1974 – «Гидроочистка № 3»

Установки имеют долгую и славную историю. Очередная реконструкция, завершенная в 2002 году, позволила выпускать на установ
дизельное топливо с низким содержанием серы. Новый этап в жизни этих технологических объектов связан с реализацией крупнейш
инвестиционного проекта в истории предприятия – строительством комплекса замедленного коксования нефтяных остатков.

Реконструкция завершена
2018 – «Гидроочистка № 2»
2022 – «Гидроочистка № 3»

Реконструкции позволили осуществлять облагораживание жидких продуктов коксования и получать компонент бензина и дизельное топ ультранизким содержанием серы, а также повысили производительность установок.

ВЕРНУТЬСЯ НА ГЛАВНУЮ